



Scambiatori di calore per HVAC, applicazioni navali e speciali





Specialisti negli scambiatori di calore dal 1981

Da oltre 40 anni DBM progetta e produce **scambiatori di calore su misura** per impianti HVAC e applicazioni industriali ad alte prestazioni.

Oggi siamo tra i principali produttori europei del settore, con **oltre 40.000 unità prodotte ogni anno** ed esportiamo il **70% della nostra produzione in tutto il mondo**.

Grazie al nostro know-how ingegneristico interno siamo in grado di supportarvi dalla progettazione alla consegna, garantendo piena conformità alle normative europee e internazionali.

Molto più che prodotti. Soluzioni complete.

Ogni progetto nasce dall'ascolto e dalla comprensione delle vostre esigenze. Il nostro obiettivo è fornire risposte pratiche e affidabili a sfide termiche complesse, combinando precisione, flessibilità e prestazioni. Ogni scambiatore DBM è il risultato di un processo strutturato che comprende:

Analisi dell'applicazione

Comprensione dei requisiti e delle condizioni operative

Conformità normativa

Allineamento agli standard tecnici e contrattuali

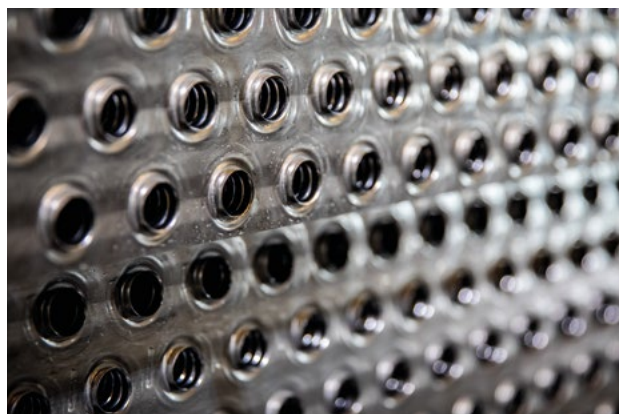
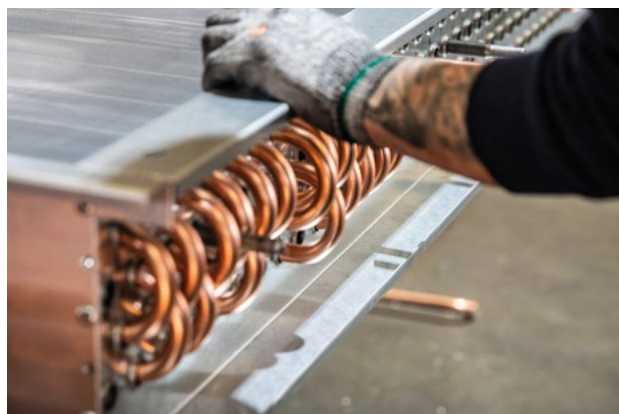
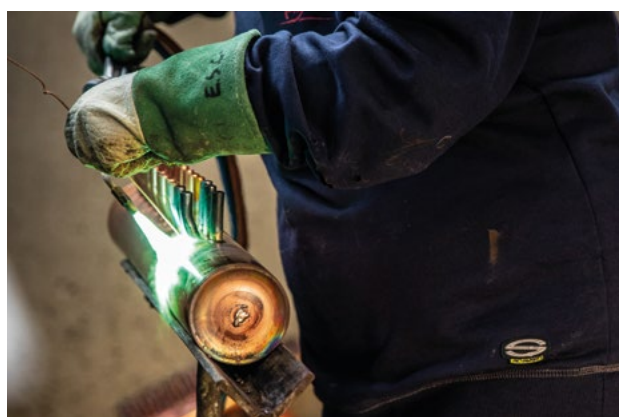
Analisi meccanica e termica

Validazione di affidabilità, efficienza e durata

Controllo qualità completo

Identificazione e gestione di ogni aspetto critico del progetto

DBM è il partner tecnico **per trasformare** ogni esigenza in una **perfetta soluzione**.





Dove precisione e prestazioni si incontrano

Precisione, flessibilità e consegne puntuali.

Nel nostro settore, affidabilità significa più della qualità del prodotto: significa **rispettare ogni scadenza**. Processi produttivi ottimizzati e una solida rete logistica garantiscono **consegne puntuali** senza comprometterne la qualità.

Ogni progetto è seguito con attenzione, dalla progettazione alla spedizione, con un obiettivo chiaro: **prestazioni costanti, ogni volta**.

Qualche numero su di noi:

Oltre



5.6 milioni

di curvette brasate
all'anno



500.000

curvette saldate
all'anno



10 milioni

di metri di tubo
lavorati ogni anno



1 milione

di scambiatori prodotti
dalla fondazione





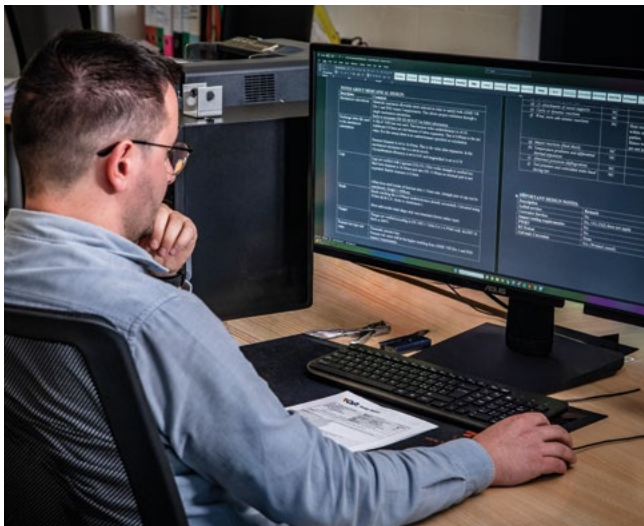
Eccellenza ingegneristica per soluzioni ad alte prestazioni

Ricerca, sviluppo e software proprietario.

La **divisione R&D** guida l'innovazione di DBM.

Investiamo costantemente in **ricerca tecnica e sviluppo prodotto** per offrire soluzioni che definiscono nuovi standard di prestazioni e affidabilità.

Il nostro **software di selezione** è sviluppato internamente o in collaborazione con importanti università, garantendo pieno controllo, maggiore adattabilità e approfondimento tecnico.



Conosciamo la storia dietro ogni
numero in ogni nostra scheda tecnica,
perché ogni dato è supportato da
ricerca, test ed esperienza.



Campi di applicazione e prodotti



Scambiatori a pacco alettato

Batterie ad acqua per riscaldamento e raffreddamento, evaporatori, condensatori (refrigerante e vapore) e batterie ad olio diatermico. Ampia scelta di geometrie, materiali e dimensioni per HVAC e industria.



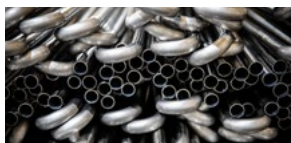
Sistemi ad alta efficienza per recupero energetico

Batterie di recupero energetico run-around ad alta efficienza per HVAC, progettate per raggiungere efficienze $\geq 68\%$ secondo EN 308 e conformi ai requisiti ErP.



Scambiatori a tenuta d'aria per installazione a canale

Progettati per installazione diretta nei condotti, garantiscono minima perdita d'aria e alta affidabilità in applicazioni con rigorosi requisiti di qualità dell'aria.



Scambiatori ad alto passo alettato e sistema di sbrinamento

Progettati per prevenire l'accumulo di brina e garantire funzionamento stabile. Disponibili con sistemi di sbrinamento integrati ad acqua calda, gas caldo o resistenze elettriche.



Scambiatori per ammoniaca e CO₂ a liquido pompato

Evaporatori a ricircolo per applicazioni con ammoniaca (NH₃) e CO₂, progettati per sistemi in cui l'espansione diretta non è adatta, garantendo funzionamento stabile ed elevata efficienza di scambio termico.



Scambiatori a tubo spiralato

Per processi industriali complessi. Le alette sono avvolte o saldate attorno ai tubi; adatti a temperature operative superiori a 400°C. Disponibili in diversi materiali e configurazioni.



Scambiatori a tubo liscio

Ideali per ambienti con fibre, olio o polveri. Facili da pulire, utilizzati in sistemi di recupero energetico, industria cartaria e processi ad alta temperatura.



Scambiatori con collettori removibili

Progettati con collettori removibili per la pulizia del circuito idraulico. Conformi ad ASME VIII, EN 13445, AD2000, VSR e altri standard internazionali.



Scambiatori di calore a doppio tubo di sicurezza

Per applicazioni critiche dove fermo impianto o perdite non sono accettabili. Tubi concentrici garantiscono contenimento delle perdite e funzionamento continuo, con sensori di rilevamento integrati.



Scambiatori per ogni applicazione



Heating, ventilation and air conditioning

Scambiatori di calore per raffreddamento e riscaldamento ad acqua, vapore, olio diatermico o refrigeranti. Disponibili in qualsiasi dimensione e in tutti i materiali del settore.



Heat pumps

Evaporatori e condensatori per refrigeranti, adatti al funzionamento reversibile.



Refrigeration system

Evaporatori a espansione diretta o a ricircoli per NH_3 , CO_2 o azoto. Temperature di processo fino a -196°C . Diverse opzioni di sbrinamento disponibili.



Marine and offshore

Scambiatori con tubi in titanio o CuNi90/10 per garantire resistenza alla corrosione e prestazioni affidabili. Disponibili singoli o sezionati per retrofit.



Data centers and clean rooms

Batterie per Fan Filter Units (FFU) e unità di trattamento aria. Disponibili in vari materiali con telai in acciaio inox o verniciati.



Energy recovery

Scambiatori run-around ad alta efficienza per HVAC, disponibili anche in versione conforme alla norma igienica VDI 6022.



Industrial processes

Scambiatori per processi in condizioni estreme, comprese alte temperature, fluidi speciali e requisiti meccanici complessi.



Nuclear power plants

Scambiatori per centrali nucleari in Classe 2 e 3, rischio nucleare e pressione.



Energy and oil and gas

Scambiatori progettati per la produzione energetica e applicazioni oil & gas, idonei ad alte pressioni, fluidi aggressivi e condizioni operative difficili e complesse.



Replacement and retrofit

Scambiatori su misura per sostituzione e retrofit di impianti HVAC e industriali esistenti, con piena compatibilità dimensionale e minimo fermo impianto.

Dove siamo D.B.M. S.p.A a socio unico

Via Ugo La Malfa, 10
28040 Varallo Pombia (NO) – Italia
P.IVA e C.F. IT00924020035
+39 0321 956794
sales@dbmcoils.com
www.dbmcoils.com



Rete commerciale internazionale

Francia

Trianon Echangeur
26 Rue Henri Simon Batiment D
78000 Versailles
Tel: +33 (1) 30 83 92 30
contact@trianon-echangeur.com
www.trianon-echangeur.com

Paesi Bassi

Icarus Heat Exchangers B.V.
Mr. Elmer Goode
Westerkade 27, 3016 CM
Rotterdam
Tel: +31 88 844 0000
elmer@icarus-hex-group.com
www.icarus-hex-group.com

Norvegia

DBM Nordic AS
Storgata 3, Rakkestad, Viken 1890
Tel: +47 90794290
post@dbmnordic.no
www.dbmnordic.no

Svezia

DBM Nordic SE
Tel: +46 73871 16 88
post@dbmnordic.se
www.dbmnordic.se