

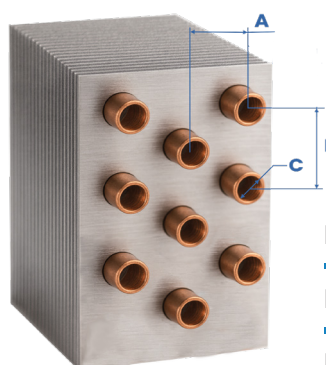


Scambiatori di calore per sistemi HVAC

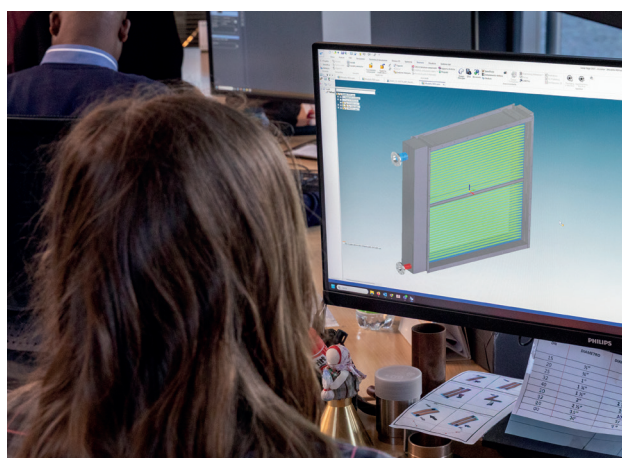
Ogni prodotto è disponibile in un'ampia scelta di **geometrie, dimensioni e materiali**, tra cui **tubi in rame con alette in alluminio e versioni completamente in acciaio inox**.

I telai sono **totalmente personalizzabili**, per adattarsi a qualsiasi esigenza di installazione e garantire un'integrazione semplice e veloce all'interno delle **Unità di Trattamento Aria (UTA)**.

Offriamo inoltre una vasta gamma di **accessori**, tra cui **bacinelle di raccolta condensa, separatori di gocce, flange e trattamenti protettivi anticorrosione**.



	A	B	C
P25	21.65	25.00	9.90
P3012	25.98	30.00	12.45
P40	34.64	40.00	16.45



Software proprietario di selezione e DLL. Progettato per applicazioni specifiche

Ogni scambiatore di calore è diverso dall'altro. Per questo motivo, ogni unità viene **progettata e dimensionata su misura** in base all'applicazione. Per garantire sempre la soluzione ideale, abbiamo sviluppato un **software proprietario di selezione** che supporta ingegneri e progettisti nell'individuazione dello scambiatore più adatto. Il software, tra i più evoluti sul mercato, è disponibile sia in **versione standalone** sia come **DLL**, per un'integrazione semplice e immediata con altri sistemi e piattaforme.



Prestazioni garantite



I nostri scambiatori di calore sono certificati **AHRI 410 – "Forced Circulation Air Cooling and Air Heating Coils"**.

La certificazione viene rilasciata a seguito di rigorosi test condotti da un ente indipendente, che verifica periodicamente la conformità dei nostri prodotti alle specifiche dichiarate nei cataloghi tecnici e nel software di selezione, e spesso ne attesta prestazioni superiori. Il nostro laboratorio interno, tra i più avanzati a livello internazionale, consente di effettuare **test approfonditi** a supporto della progettazione. È inoltre a disposizione dei clienti per **validazioni su progetti complessi e attività di ottimizzazione condivise**.



Scambiatori di calore per sistemi HVAC

Scambiatori reversibili

In DBM vantiamo una lunga esperienza nella **progettazione e produzione di scambiatori reversibili** per pompe di calore che utilizzano **refrigeranti a basso GWP come CO₂, R32 e R290**, oltre ai refrigeranti tradizionali e alle **miscele azeotropiche e zeotropiche** quali **R134A, R410A, R507A, R717 e R407C**.

Tutti i nostri progetti possono essere realizzati in conformità alle normative **EN378 ed EN14276**. I range di pressione di progetto vanno da **24 a 42 bar(g)**. Per sistemi a **CO₂**, offriamo anche **configurazioni speciali ad alta pressione fino a 130 bar(g)**, con **tubi e collettori in acciaio inox o CuFe2P**.



Sistemi di recupero energetico ad alta efficienza

I nostri scambiatori **di recupero energetico** raggiungono **efficienze pari o superiori al 68%**, in conformità alla norma **EN 308**.

Queste prestazioni sono possibili grazie a una **progettazione ottimizzata dei circuiti** e a profili innovativi delle alette, che garantiscono un'elevata efficacia mantenendo **perdite di carico lato aria estremamente contenute**.

In molti casi un singolo scambiatore è in grado di soddisfare sia i requisiti **ERP** sia lo standard **VDI 6022**, offrendo vantaggi significativi per le **Unità di Trattamento Aria (UTA)**.



D.B.M. S.p.A. a socio unico

Via Ugo La Malfa, 10 – 28040 Varallo Pombia (NO) – Italia
P.IVA e C.F. IT00924020035
+39 0321 956794
sales@dbmcoils.com
www.dbmcoils.com